

Magnes

Walcowe

SPECYFIKACJA

Materiał magnetyczny
AlNiCo **AN**
Aluminium, nikiel, kobalt
Bez powłoki
Odporność temperaturowa do 450 °C

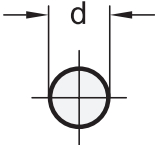
INFORMACJE

Magnesy nieobrobiane GN 55.3 stanowią nieekranowane układy magnetyczne.
Mogą być zamontowane przy użyciu kleju, wciskane lub ukryte pod powierzchnią materiału. W przypadku braku odpowiednich magnesów ekranowanych/systemów magnetycznych, można zastosować magnesy nieobrobiane w połączeniu z odpowiednią konstrukcją, umożliwiającą ich ekranowanie.
Magnesy nieekranowane mają mniejszą siłę przyciągania niż systemy magnetyczne, gdzie ekranowanie znacznie wzmacnia siłę działającą na powierzchnię przylegania. W zależności od luki powietrznej między magnesem a elementem przylegającym, magnesy nieobrobiane mogą uzyskać różną siłę przylegania.

- Więcej informacji o magnesach trwałych (patrz strona 2022)

NA ŻYCZENIE

- Inne średnice



GN 55.3

Oznaczenie	d -0.2	l	Nominalna siła przylegania w N	⚖
GN 55.3-AN-3-10	3	10 ±0.1	1.1	1
GN 55.3-AN-3-12	3	12 ±0.1	1.3	2
GN 55.3-AN-4-16	4	16 ±0.1	1.9	3
GN 55.3-AN-4-20	4	20 ±0.1	2	4
GN 55.3-AN-5-20	5	20 ±0.1	2.3	5
GN 55.3-AN-6-15	6	15 ±0.1	2.8	6
GN 55.3-AN-6-24	6	24 ±0.1	2.8	7
GN 55.3-AN-6-30	6	30 ±0.1	2.8	8
GN 55.3-AN-8-25	8	25 ±0.1	3.8	10
GN 55.3-AN-8-32	8	32 ±0.1	3.8	11
GN 55.3-AN-10-20	10	20 ±0.1	5	13
GN 55.3-AN-10-40	10	40 ±0.1	7	15
GN 55.3-AN-12-40	12	40 ±0.1	8	16
GN 55.3-AN-12-48	12	48 ±0.1	8	26
GN 55.3-AN-15-30	15	30 ±0.1	10	27
GN 55.3-AN-15-60	15	60 ±0.1	11	30
GN 55.3-AN-20-40	20	40 ±0.2	17	100
GN 55.3-AN-20-80	20	80 ±0.2	38	120
GN 55.3-AN-34-80	34	80 ±0.2	61	555